

HBS

KIT AUTOMAZIONE PER PERSIANE A BATTENTE

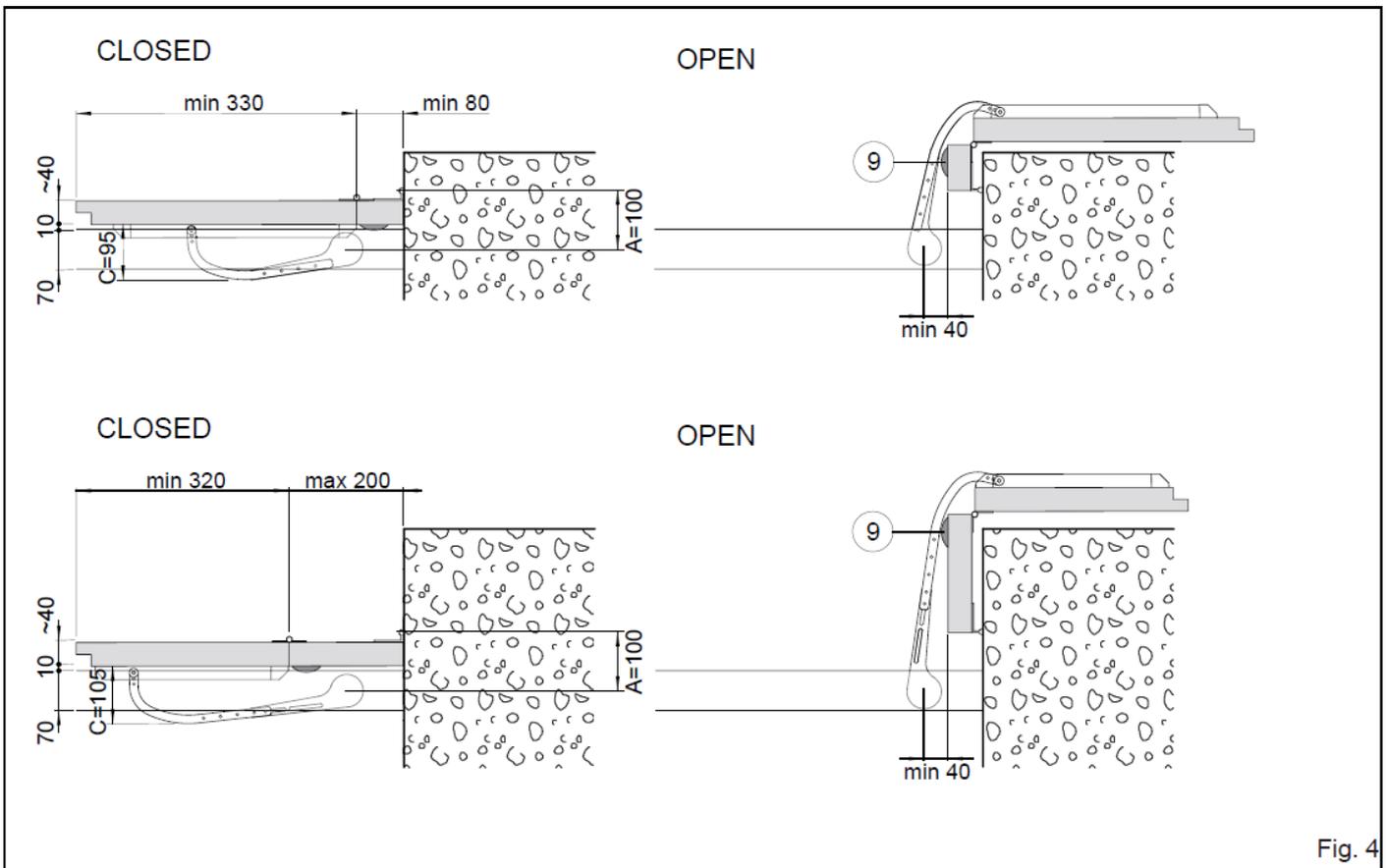
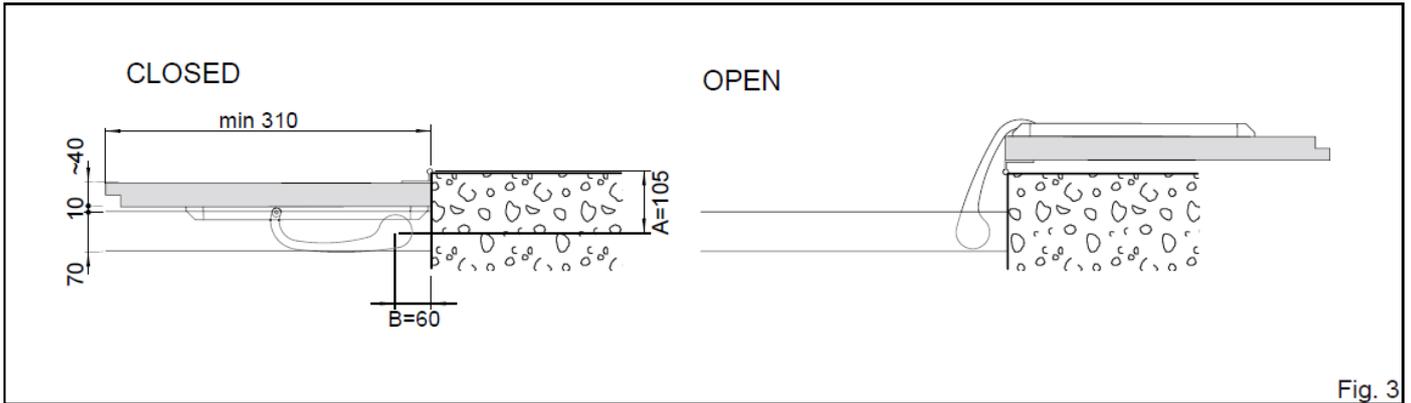


MANUALE D'INSTALLAZIONE

SCAN FOR TUTORIAL VIDEO



Ver. 04.2023



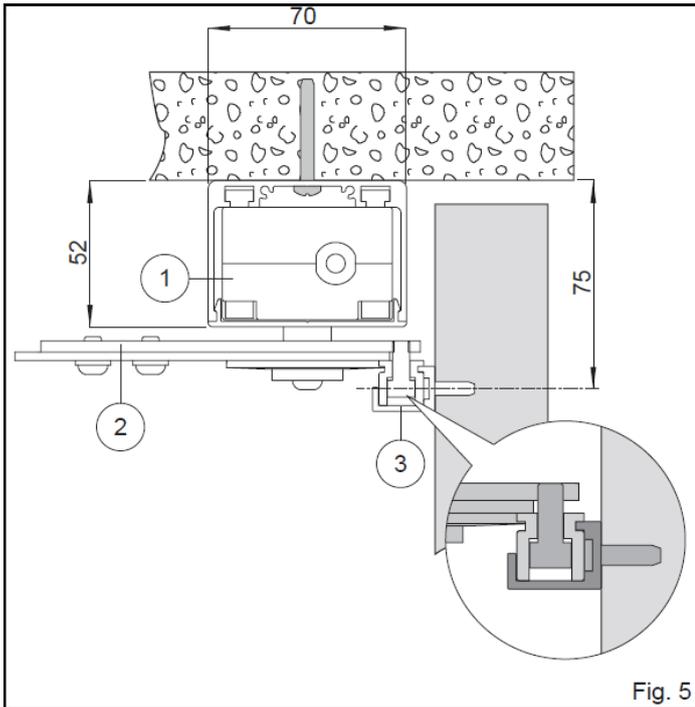


Fig. 5

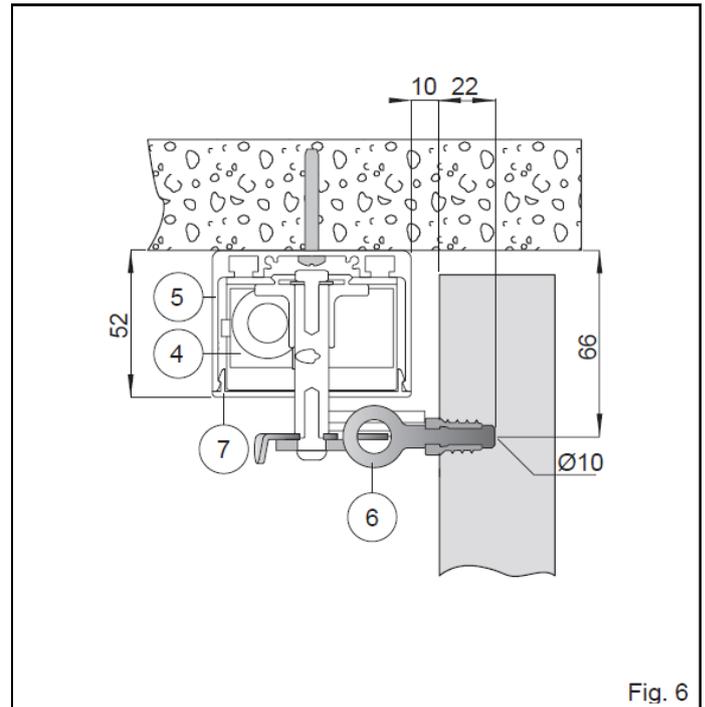


Fig. 6

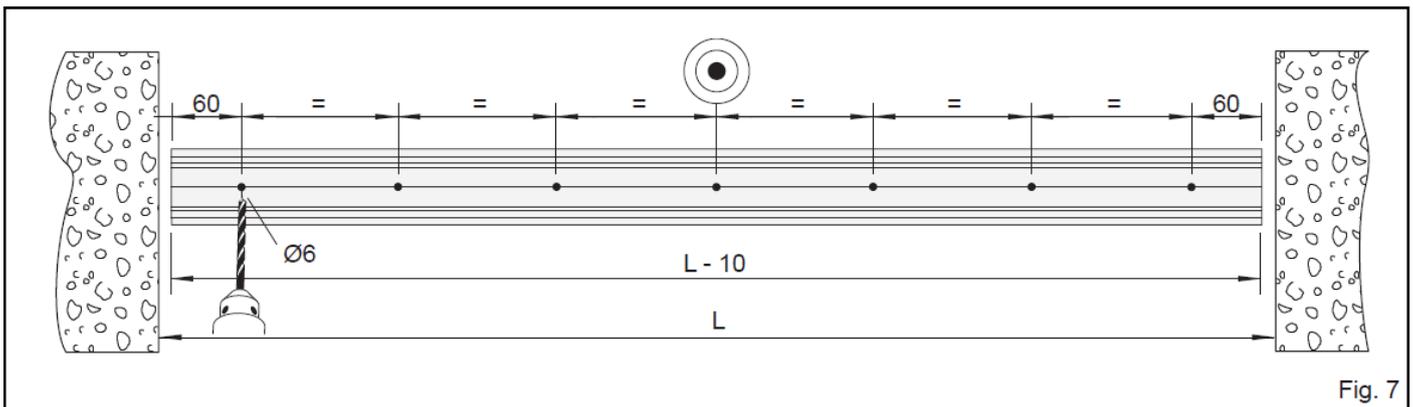


Fig. 7

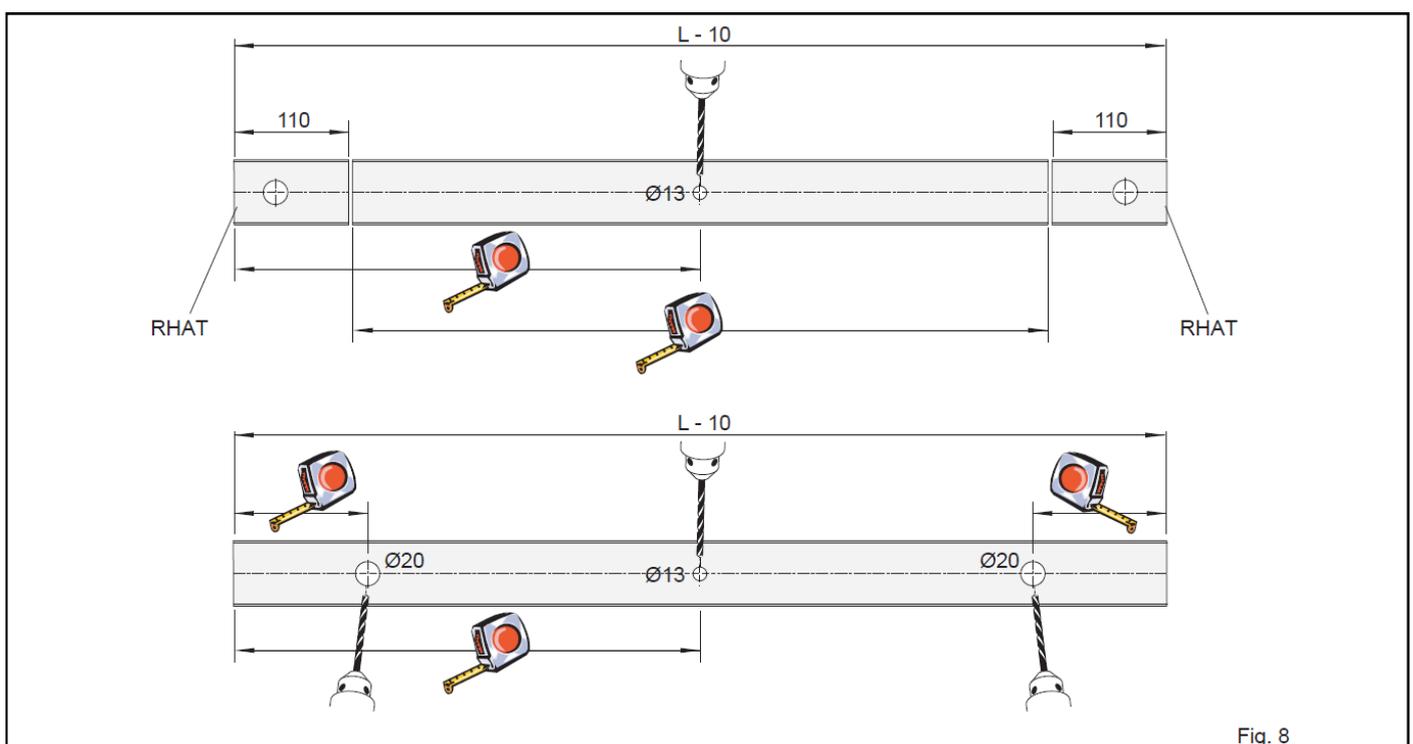


Fig. 8

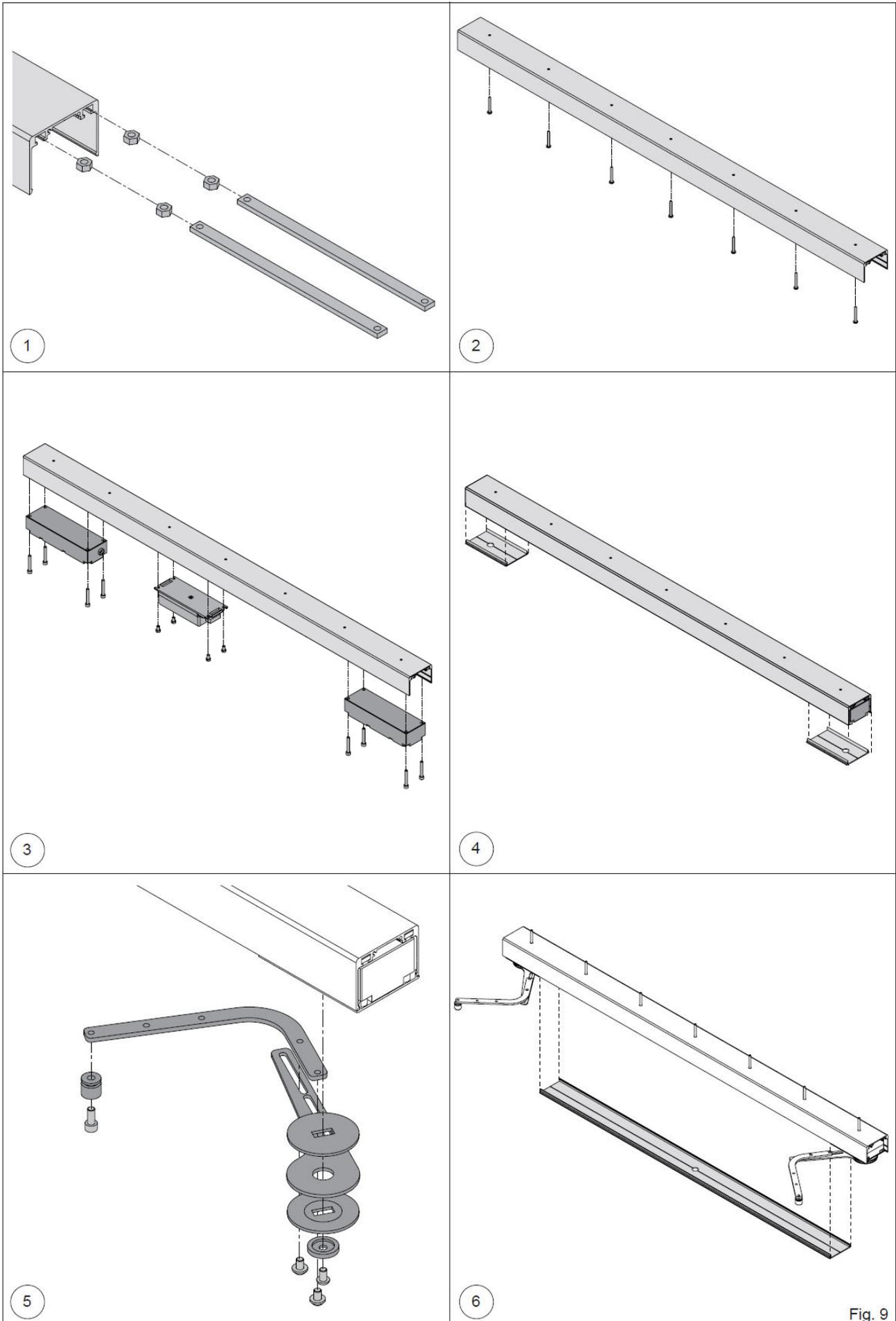


Fig. 9

1.0 INDICAZIONI PER LA SICUREZZA

ATTENZIONE: LEGGERE ATTENTAMENTE LE SEGUENTI INDICAZIONI DI SICUREZZA PRIMA D'INIZIARE L'INSTALLAZIONE DI UNO DI QUESTI APPARECCHI; SONO UTILI PER PREVENIRE DANNEGGIAMENTI, CONTATTI DI CORRENTE ELETTRICA, FERIMENTI ED ALTRI INCONVENIENTI. CONSERVARE QUESTO MANUALE PER ALTRE CONSULTAZIONI.

- Questa automazione è destinata esclusivamente alla movimentazione di persiane ad ante a battente. L'uso per applicazioni diversa da quelle indicate non è autorizzato dal costruttore che non può essere ritenuto responsabile per danni dovuti all'uso improprio.
- Dopo aver rimosso l'imballo assicurarsi dell'integrità del prodotto. Eventuali sacchetti di plastica, polistirolo, piccole minuterie metalliche di vario tipo, non devono essere lasciati alla portata dei bambini causa pericolo.
- Prima di collegare l'apparecchio, verificare che l'alimentazione elettrica da voi utilizzata abbia le stesse caratteristiche indicate nella tabella dati tecnici riportati in questa istruzione.
- L'installazione del prodotto deve essere eseguita **secondo le istruzioni del costruttore**. Un mancato rispetto di tali raccomandazioni può compromettere la **sicurezza e la garanzia** del prodotto.
- L'installazione deve essere eseguita da **personale tecnico competente e qualificato**. L'esecuzione dell'impianto elettrico d'alimentazione deve essere eseguita nel rispetto delle norme vigenti.
- Per evitare pericolo di lesioni o di morte causata dalla corrente elettrica, prima di eseguire qualsiasi operazione di cablaggio o regolazione, togliere tensione dalla linea di alimentazione. Per assicurare un'efficace separazione dalla rete si consiglia d'installar, a monte della linea di comando, un interruttore generale di alimentazione unipolare con apertura dei contatti di almeno 3,5 mm.
- È necessario utilizzare materiali di collegamento idonei a garantire un isolamento secondo le attuali normative sulla sicurezza elettrica.
- Non lavare l'apparecchio con solventi o getti d'acqua. Non immergere in acqua.
- **Attenzione:** in caso di guasto o malfunzionamento, spegnere l'apparecchio dall'interruttore generale e far intervenire un **tecnico qualificato**.
- Ogni riparazione deve essere eseguita solamente da **personale qualificato** di un centro assistenza autorizzato dal costruttore.
- Prima di eseguire qualsiasi operazione di pulizia o manutenzione assicurarsi d'avere scollegato l'apparecchio dalla rete. Per maggiore sicurezza si consiglia di togliere i collegamenti elettrici.
- Richiedere sempre ed esclusivamente l'impiego di ricambi originali. Il mancato rispetto di questa regola può compromettere la sicurezza ed annulla i benefici della garanzia applicata all'apparecchio.
- Nel caso di problemi o incertezze durante il montaggio o il funzionamento, rivolgersi al rivenditore di fiducia o direttamente al costruttore.

1.1 SMALTIMENTO RIFIUTI

Questo prodotto è parte integrante dell'automazione, e dunque deve essere smaltito insieme con essa.

Come per le operazioni d'installazione, anche al termine della vita di questo prodotto, le operazioni di smantellamento devono essere eseguite da personale qualificato.

Questo prodotto è costituito da vari tipi di materiali: alcuni possono essere riciclati, altri devono essere smaltiti. Informatevi sui sistemi di riciclaggio o smaltimento previsti dai regolamenti vigenti sul vostro territorio, per questa categoria di prodotto.



Attenzione! – Alcune parti del prodotto possono contenere sostanze inquinanti o pericolose che, se disperse nell'ambiente, potrebbero provocare effetti dannosi sull'ambiente stesso e sulla salute umana.



Come indicato dal simbolo a lato, è vietato gettare questo prodotto nei rifiuti domestici. Eseguire quindi la "raccolta separata" per lo smaltimento, secondo i metodi previsti dai regolamenti vigenti sul vostro territorio, oppure riconsegnare il prodotto al venditore nel momento dell'acquisto di un nuovo prodotto equivalente.



Attenzione! – i regolamenti vigenti a livello locale possono prevedere pesanti sanzioni in caso di smaltimento abusivo di questo prodotto.

2.0 DATI TECNICI

| Dati tecnici | HBS 115 | HBS 60L/R | HBS 115B | HBS 60B |
|--------------------------|----------------------|------------------|----------------------|------------------|
| Misura massima anta | 2 x 750 mm (1500 mm) | 800 mm | 2 x 750 mm (1500 mm) | 800 mm |
| Peso massimo per anta | 2 x 30 Kg (60 Kg) | 30 Kg | 2 x 30 Kg (60 Kg) | 30 Kg |
| Alimentazione | 230 Vac / 50 Hz | 230 Vac / 50 Hz | 12 Vdc | 12 Vdc |
| Alimentazione motori | 12 Vdc / 1,4 A | 12 Vdc / 1,4 A | 12 Vdc / 1,4 A | 12 Vdc / 1,4 A |
| Potenza nominale | 20 W (x 2) | 20 W | 20 W (x 2) | 20 W |
| Coppia nominale | 23 Nm (x 2) | 23 Nm | 23 Nm (x 2) | 23 Nm |
| Grado di protezione | IP 44 | IP 44 | IP 44 | IP 44 |
| Temperatura di esercizio | - 20° C / +55° C | - 20° C / +55° C | - 20° C / +55° C | - 20° C / +55° C |
| Intensività d'uso | 15% | 15% | 15% | 15% |
| Dimensioni KIT | 50 x 68 x 1200 mm | 50 x 68 x 865 mm | 50 x 68 x 1200 mm | 50 x 68 x 865 mm |

2.1 RIFERIMENTI ILLUSTRAZIONI

La garanzia di funzionamento e le prestazioni dichiarate si ottengono solo con accessori e dispositivi originali del prodotto.

Installazione tipo (fig. 1)

- [1] Motoriduttore.
- [2] Bracci movimentazione.
- [3] Guida scorrimento braccio.
- [5] Profilo automazione.

- [7] Coperchio automazione
- [8] Centrale elettronica di comando.
- [9] Pattino di appoggio braccio

3.0 INSTALLAZIONE

Tutte le misure riportate sono espresse in (mm), salvo diversa indicazione. La sequenza delle fasi di installazione è indicata in **fig. 9**.

3.1 CONTROLLI PRELIMINARI

Verificare le misure di installazione A, B e C indicate in fig. 2, 3, 4. scegliere la tipologia di braccio adeguato:

- BRA per scuri ad anta rigida (A = 155 max).
- BRA-C per scuri ad anta rigida (A = 105 max).
- BRA per scuri ad anta spezzata (fissare il pattino appoggio braccio nell'anta in modo che il braccio in apertura non danneggi la stessa).

N.B.: le misure sono indicative e devono essere verificate in fase d'installazione.

3.2 INSTALLAZIONE DEL PROFILO

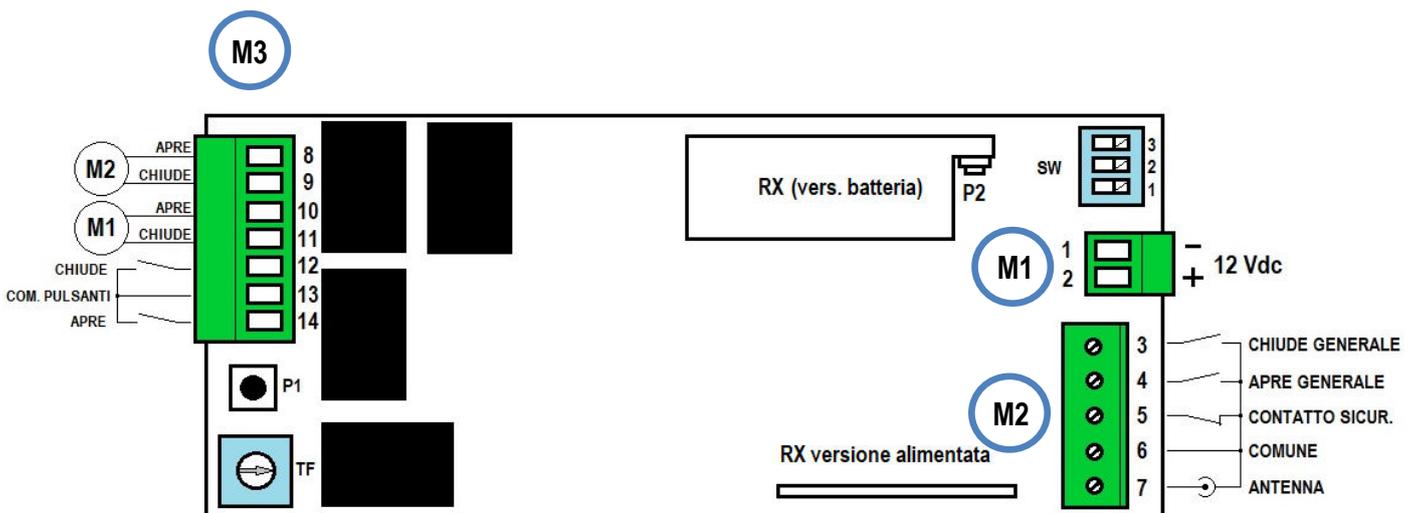
- Tagliare il profilo [5] della dimensione L-10 e forare come indicato in figura 7.
- Inserire i dadi di fissaggio motore, blocco e quadro elettronico nel profilo [5].
- Fissare il profilo [5] a soffitto.

N.B.: a lato del profilo lasciare lo spazio necessario per il passaggio del cavo d'alimentazione.

3.3 INSTALLAZIONE DEL MOTORE E QUADRO ELETTRONICO

- Fissare i motori [1] e il quadro elettronico [8] come indicato in fig. 1, 5 e 6.
N.B.: predisporre lateralmente il passaggio del cavo di alimentazione.
- Assemblare i bracci [2] e fissarli ai motori [1].
N.B.: non stringere le viti, in modo da consentire la rotazione manuale dei bracci.
- Fissare le guide [3] sugli scuri.
Muovere manualmente gli scuri e verificarne la corretta apertura e chiusura

4.0 CENTRALE DI COMANDO



| Caratteristiche centrale di comando | HBS 115 / HBS 60 | HBS 115B / HBS 60B |
|-------------------------------------|------------------|--------------------|
| Alimentazione Automazione | 230 Vac / 50 Hz | 12 Vdc |
| Potenza | 45 W max | 45 W max |
| Alimentazione centralina | 12 Vdc | 12 Vdc |
| Alimentazione motore | 12 Vdc | 12 Vdc |
| Assorbimento motore | 1,7 A max | 1,7 A max |
| Coppia | 34 Nm | 34 Nm |
| Temperatura di esercizio | -20 / + 55°C | -20 / + 55°C |
| Grado di protezione centrale | IPXX | IPXX |

4.1 COLLEGAMENTI ELETTRICI

M1

| | |
|---|---------|
| 1 | GND |
| 2 | +12 VDC |

M2

| | |
|---|-------------------------|
| 3 | Comando CHIUDE GENERALE |
| 4 | Comando APRE GENERALE |
| 5 | Contatto SICUREZZA |
| 6 | COMUNE COMANDI/ANTENNA |
| 7 | POLO CALDO ANTENNA |

M3

| | |
|----|-------------------------|
| 8 | APRE M2 |
| 9 | CHIUDE M2 |
| 10 | APRE M1 |
| 11 | CHIUDE M1 |
| 12 | Comando CHIUDE LOCALE |
| 13 | Contatto COMUNE COMANDI |
| 14 | Comando APRE LOCALE |

4.2 FUNZIONI DIP SW

| DIP SW | POSIZIONE | FUNZIONE |
|--------|-----------|--|
| 1 | OFF | Versione centrale ALIMENTATA da alimentatore 230 Vac / 12 Vdc. |
| | ON | Versione centrale alimentata a batterie 12 Vdc. |
| 2 | OFF | Funzione di SFASAMENTO delle due ante NORMALE*. * 2 secondi di SFASAMENTO in APERTURA, 4 secondi di SFASAMENTO per LA CHIUSURA. |
| | ON | Chiusura prima di ANTA 2 e poi di ANTA1 (nel caso di tempi di lavoro differenti tra le due ante). |
| 3 | OFF | Funzione di PROGRAMMAZIONE DISABILITATA. |
| | ON | Funzione di PROGRAMMAZIONE ABILITATA (autoapprendimento corsa e amperometrica e rallentamenti). |

5.0 MEMORIZZAZIONE DEL TX INDICAZIONI GENERALI

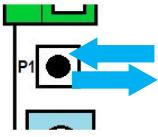
La versione dell'automazione scelta (a batteria o alimentata) determina anche la tipologia di quadro usato.

- Nella versione **HBS115B** o **HBS60B** la centrale ospita una ricevente radio a basso consumo (**200 µA**, standby) (vedi schema elettrico per posizione modulo ricevente). Il pulsante per la **programmazione** dei radiocomandi è **P2**, collocato a bordo del modulo ricevente.
- Nella versione **HBS115** e **HBS60** invece la centrale ospita una ricevente a consumo standard (**7 mA**) (vedi schema elettrico per la posizione del modulo ricevente). Il pulsante di **programmazione** dei radiocomandi è **P1** ed è collocato a bordo della centrale, tra la morsettiera M3 ed il trimmer per la regolazione della frizione elettronica TF.

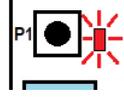
I tasti del radiocomando (serie W, OE e MINI OE) programmabili sono quello di **SALITA (APRE)** e quello di **DISCESA (CHIUDE)**, il tasto **STOP NON può essere utilizzato**.

Il tasto **SALITA (APRE)** una volta memorizzato **esegue** i seguenti comandi (**APRE, STOP e CHIUDE**) mentre il tasto **DISCESA (CHIUDE)** esegue **solo** il comando **CHIUDE**.

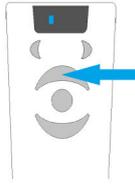
5.1 PROGRAMMAZIONE TX SU CENTRALE MODELLO ALIMENTATO



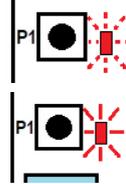
1) **Premere e rilasciare** il pulsante di programmazione **P1**.



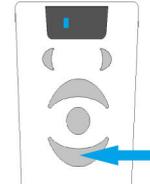
2) Il led **D4** emetterà una **luce fissa**.



3) **Premere SUBITO** per 2 secondi il tasto **SALITA** del TX (serie OE, MINI OE o W).



4) Il led **D4** emetterà dei **lampeggi** (ad indicazione dell'acquisizione del tasto) **seguiti** da una **luce fissa**.



5) **Premere SUBITO** per 2 secondi il tasto **DISCESA** del TX (serie OE, MINI OE o W).



6) Il led **D4** emetterà dei **lampeggi** (ad indicazione dell'acquisizione del tasto) per poi **spegnersi**.

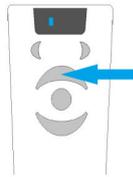
5.2 PROGRAMMAZIONE TX SU CENTRALE MODELLO A BATTERIA



1) **Premere e rilasciare** il pulsante di programmazione **P2**.



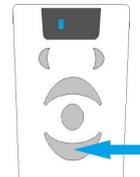
2) Il led **D5** emetterà una **luce fissa**.



3) **Premere SUBITO** per 2 secondi il tasto **SALITA** del TX (serie OE, MINI OE o W).



4) Il led **D5** emetterà dei **lampeggi** (ad indicazione dell'acquisizione del tasto) **seguiti** da una **luce fissa**.

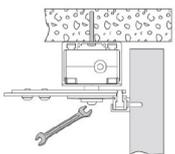


5) **Premere SUBITO** per 2 secondi il tasto **DISCESA** del TX (serie OE, MINI OE o W).



6) Il led **D5** emetterà dei **lampeggi** (ad indicazione dell'acquisizione del tasto) per poi **spegnersi**.

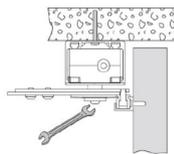
5.3 PROGRAMMAZIONE DELLA CORSA



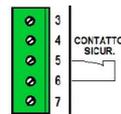
1) Ad automazione disalimentata allentare la frizione come indicato nel punto 7.1



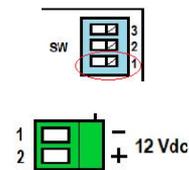
2) Portare le ante nella posizione di chiusura.



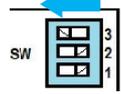
3) Stringere chiudendo la frizione come indicato nel punto 7.1



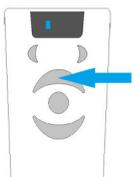
4) Sssicurarsi che su **M2** il morsetto 5 sia **ponticellato** con il morsetto 6 (default).



5) Selezionare mediante dip sw1 la tipologia di automazione utilizzata (a batteria o alimentata) e alimentare la centrale inserendo la morsettierà ad innesto **M1**.

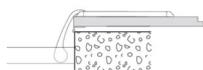


6) Posizionare in **ON** il dip **sw 3**.



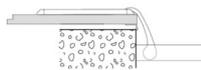
7) Premere il tasto di **APERTURA** (SALITA) del TX già **memorizzato**.

APRE M1



8) **APRIRÀ M1** percorrendo tutta la corsa fino alla battuta di arresto di apertura.

APRE M2



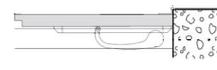
9) Quando **M1** sarà giunto in **apertura** **APRIRÀ M2** percorrendo tutta la corsa sino alla battuta di arresto di apertura.

CHIUDE M2



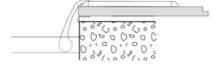
10) Una volta giunto in apertura dopo un secondo **RICHIUDERÀ M2** percorrendo tutta la corsa sino alla battuta di arresto di chiusura.

CHIUDE M1

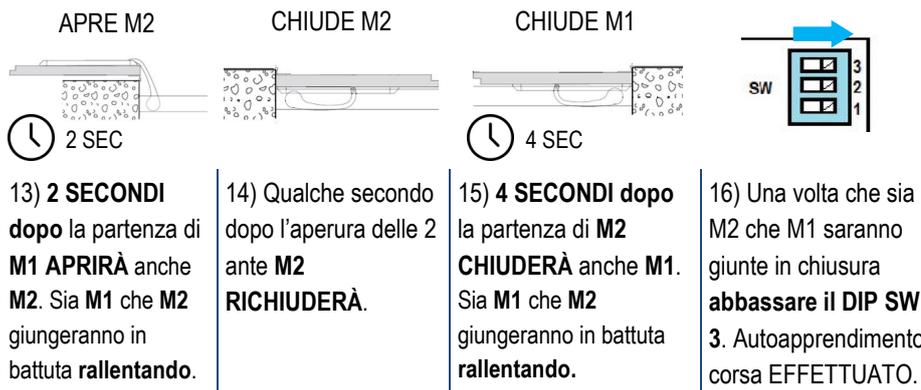


11) Quando **M2** si sarà giunto in chiusura **CHIUDERÀ M1** percorrendo tutta la corsa sino alla battuta di arresto di chiusura.

APRE M1



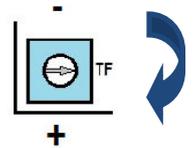
12) Dopo qualche secondo **RIAPRIRÀ M1**.



ATTENZIONE: in caso di ante con corse diverse (esempio: **M1** apre a 90° ed **M2** apre a 180°), mettere in posizione **ON** il **DIP SW 2** prima di effettuare l'autoapprendimento della corsa.

ATTENZIONE: durante l'apprendimento della corsa e dei punti di battuta di apertura e chiusura, la centrale imposta un rallentamento della corsa sia in **APRE** che **CHIUDE** pari a 3 secondi.

ATTENZIONE: sempre durante l'apprendimento della corsa la centrale imposterà un valore di frizione elettronica pari a quello necessario per la movimentazione delle ante. Nel caso si necessiti di maggiore forza di spinta agire sul trimmer **TF** aumentando in senso orario.



ATTENZIONE: nel caso in cui si necessiti (per qualsiasi motivo) di effettuare nuovamente l'autoapprendimento della corsa, ripetere le operazioni sopra elencate partendo dal punto 1.

5.4 RESET TOTALE DI TUTTI I TX

La centrale consente l'apprendimento di un certo numero di radiocomandi: **10** per la versione a batteria, **20** per la versione alimentata (per radiocomandi si intende sia canale **APRE** che **CHIUDE**).

Nel caso in cui si necessiti di effettuare un **RESET** generale di tutti i TX:

- **PREMERE** e **MANTENERE PREMUTO** il pulsante **P1** (nella versione a batteria **P2**).
- Si **ACCENDERÀ** il led **ROSSO** D4 (D5 nella versione a batteria)
- Dopo qualche secondo il led comincerà a **LAMPEGGIARE**.
- **RILASCIARE** il pulsante **P1** (nella versione a batteria **P2**).
- **RESET EFFETTUATO**.

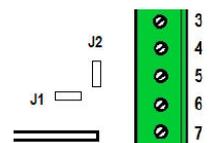
6.0 FORZATURA APRE / CHIUDE IN CASO DI VENTO.

Nel caso di un continuo intervento dell'amperometrica a causa di un **vento forte** si può passare in modalità **UOMO PRESENTE** per forzare questo stato eccezionale. In questo caso l'amperometrica viene momentaneamente esclusa.

Per **forzare l'apertura** (o chiusura) **premere e mantenere premuto per 4÷5 secondi** il il tasto **APRE** (o **CHIUDE**) del TX, oppure il pulsante **APRE** (o **CHIUDE**) collegato alla centrale.

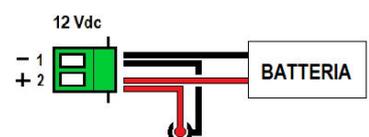
6.1 COLLEGAMENTO ELETTROBLOCCO

La centrale prevede la collocazione di un modulo ad innesto per il collegamento di un eventuale elettro blocco. Il modulo ad innesto (vedi accessori **HBS**) va inserito (ad alimentazione disalimentata) dei strip ad innesto **J1-J2**. la possibilità di collegamento di un elettro blocco può essere effettuata **SOLO** nella versione alimentata della centrale **HBS**



6.2 RICARICA (VERSIONE A BATTERIA)

La centrale alimentata a batteria prevede un kit cavo per la ricarica della batteria. Forare il profilo per la collocazione del jack e collegare i cavi in parallelo alla batteria (la centrale prevede a bordo un circuito per ricarica). È possibile richiedere come accessorio il carica batterie (**12,6 Vdc / 2 A**).



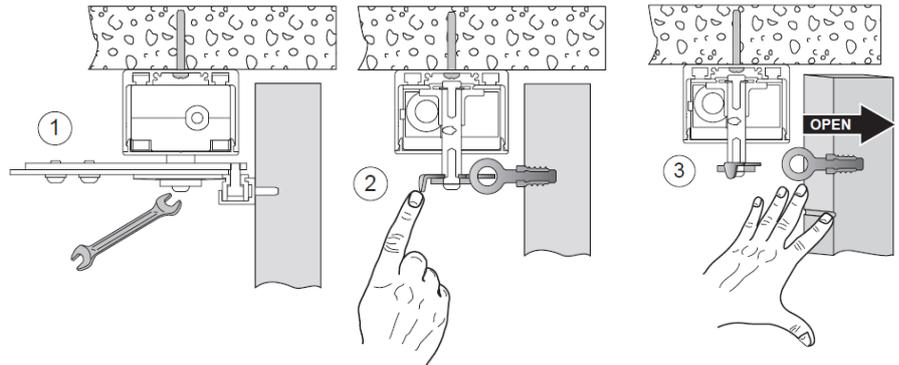
7.0 CHIUSURA AUTOMAZIONE

Effettuare i collegamenti elettrici, le regolazioni e l'avviamento. In riferimento alla fig. 8, tagliare a misura il coperchio dell'automazione e forare (se non provvisto di coperchi pre forati) lungo l'asse per l'uscita dei bracci motore.

7.1 MOVIMENTAZIONE MANUALE DELLE ANTE



In caso di mancanza di alimentazione, se le ante non si spostano manualmente allentare la vite di fissaggio del braccetto di movimentazione al motore come indicato nella figura a lato



8.0 PIANO DI MANUTENZIONE ORDINARIA

Tranne per le normali attività di pulizia del serramento, di competenza dell'utilizzatore finale, tutte le attività di manutenzione devono essere svolte da personale professionalmente competente.

| Attività | Frequenza |
|--|-------------|
| Togliere alimentazione di rete, aprire l'automazione ed effettuare le seguenti verifiche e regolazioni: <ul style="list-style-type: none"> • Verificare il corretto fissaggio di tutte le viti dei componenti dell'automazione. • Verificare lo stato di usura delle cerniere dell'anta e dei braccetti di movimentazione. • Lubrificare il perno all'interno della guida scorrevole. • Verificare i collegamenti elettrici. | Ogni 6 mesi |
| Collegare l'alimentazione di rete ed effettuare le seguenti verifiche e regolazioni: <ul style="list-style-type: none"> • verificare il corretto funzionamento dell'automazione e la corretta movimentazione delle ante. | Ogni 6 mesi |

9.0 MARCATURA CE E DIRETTIVE EUROPEE



Le automazioni sono provviste di marcatura CE, sono progettate e costruite in conformità ai requisiti delle seguenti direttive europee: Direttiva Compatibilità Elettromagnetica (**EMC 2014/30/UE**) e Direttiva Bassa Tensione (**2014/35/UE**).